

DaisoMat - Produktinformation

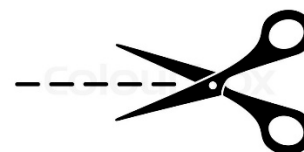
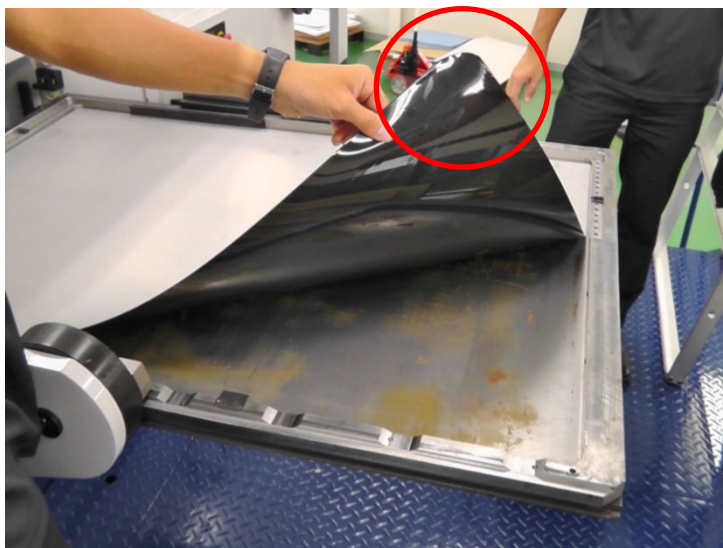
1. Sicherheitshinweis

Die Kanten der DaisoMat sind scharf. Bitte tragen Sie Handschuhe bei der Anwendung und beim Auspacken.


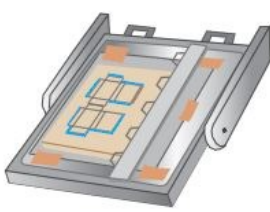
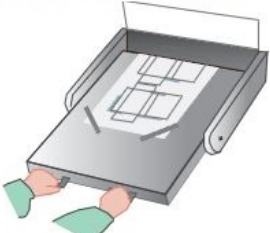
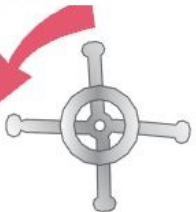



2. Ecken

Bei manchen Maschinentypen müssen die Ecken abgerundet werden. Dies kann mit einer normalen Handschere erfolgen.



3. Anwendung

Anwendung DaisoMat		
<p>1. Anbringen der Matte auf den Rahmen. (Die Edelstahlseite zeigt nach oben) <i>Wenn nötig Verschraubungslöcher schneiden</i></p> 	<p>2. Anbringen des Stanzwerkzeuges auf die Daiso-Matte.</p> 	
<p>3. Maschine vorbereiten</p> 	<p>4. Stanzdruck um 0,5 mm reduzieren.</p> 	<p>5. Stanzdruck schrittweise erhöhen, bis 80% des Stanzergebnisses erreicht ist und die Rillung nicht zu tief ist. Abschließendes Zurichten.</p> 

4. Wichtige Bedingungen / Hinweise

- a. Die DaisoMat sollte bei der Erstanwendung nur bei neuen Werkzeugen eingesetzt werden! Bereits zugerichtete und abgenutzte Werkzeuge zeigen keinen deutlichen Mehrwert.
- b. Stanzlöcher/Rundlochstanzungen, die einen Durchmesser von weniger als 3 mm haben, sorgen für einen erhöhten Verschleiß der DaisoMat.
- c. Die DaisoMat reduziert den Stanzhub bzw. die Tiegeldistanz um 0,5 mm. Daher muss der Stanzdruck entsprechend reduziert werden.
- d. Gehen Sie bei der ersten Anwendung bitte mit Ruhe und Geduld an die Arbeit. Erhöhen Sie zunächst den Druck nach und nach bis 80 % des Materialbogens gestanzt wurde.
Beachten Sie, dass das Messer bis 0,25 mm in die DaisoMat ausweichen kann. Die Rilllinien können dabei zu tief eindringen.